

Modell 3369LE

SCHERENARBEITSBÜHNEN

WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

MEHR PRODUKTIVITÄT

- Steigern Sie die Effizienz mithilfe des elektrischen Direktantriebs.

BESSERER ZUGANG

- Erleben Sie die erweiterten Einsatzmöglichkeiten dank der einzigartigen Geländegängigkeit.

INTELLIGENTES DESIGN

- Erleben Sie branchenweit führende Betriebszeiten, sodass Sie länger und mit höherer Produktivität arbeiten können.



Standardmerkmale

- 0,91 m Plattformausschub
- Abklappbares Geländer
- Selbstschließende Tür
- Abnehmbares Plattform-Bedienpult
- Anschlüsse für das Sicherheitsgeschirr
- Proportionale Antriebssteuerung mit Daumensteuerung
- Proportionaler Hub-/ Senkgeschwindigkeitsregler
- Joystick-Bedienung der Fahr- und Hubfunktionen
- Lastüberwachungssystem
- Zwei auswählbare Fahrgeschwindigkeiten
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- 8 x 6 V 370 A/h Deep-Cycle-Batterien
- Automatische Traktionskontrolle
- Programmierbare "persönliche" Einstellungen
- Borddiagnose-System
- Abnehmbares Batterie- & Ladegerätfach
- Automatisches 20-A-Batterieladegerät
- Automatische Hinterradbremsten
- Geformte ABS-Hauben

Technische Daten

Energiequelle	
• Antriebsmotoren	Dual Electric Traction
• Batterien	8 x 6V 370 A/hr
• Batterieladegerät	20 Amp SCR Automatic
Hydraulikanlage	
• Hydraulikbehälter	32 L
Reifen	
• Bereifung Vollgummi, abriebfest	240/55-17.5

Zubehör und Optionen

- Hydraulische Nivellierstützen
- 13-mm-Luftleitung zum Arbeitskorb
- 390 A/h wartungsfreie AGM Batterien anstelle von Standard
- Bewegungswarnsignal
- Absenkwarnsignal
- Warnsignalset¹
- Arbeitsbeleuchtung
- Gelbe Rundumleuchte
- Stecker & Steckdosen
- 3-Grad-Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Stahlschutzgitter für die Scherenarme
- 240/55 - 17.5 abriebfreie Pneumatikreifen
- Pendelachse
- Hebe- und Befestigungsösen
- Wartungsfreie Scherenarmführungen
- Scherensicherung für Wartungsarbeiten
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Schlüsselbetätigter Bodenbedienpult-Wählschalter
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Zugseil zum manuellen Absenken

¹ Umfasst Bewegungswarnsignal und gelbe Rundumleuchte.

Modell 3369LE

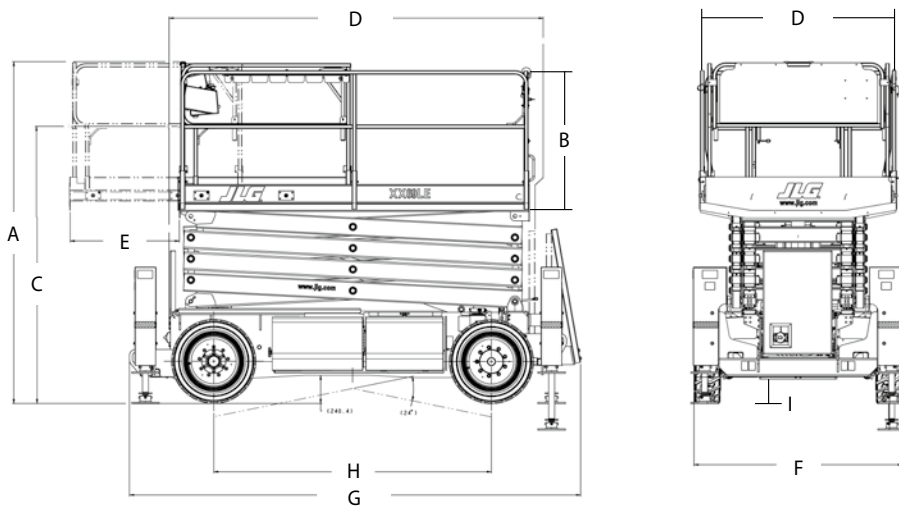
SCHERENARBEITSBÜHNEN

Leistung

- Arbeitshöhe 12.06 m
- A. Plattformhöhe 10.06 m
- B. Plattformhöhe eingefahren 1.69 m
- C. Plattform – Geländerhöhe 1.10 m
- D. Durchfahrthöhe (Geländer heruntergeklappt) 1.98 m
- E. Plattformgröße 1.65 m x 2.92 m
- F. Plattformausschub 0.91 m
- G. Gesamtbreite 1.75 m
- H. Gesamtlänge 3.07 m
- I. Radstand 2.32 m
- J. Bodenfreiheit 0.20 m
- Plattformtragfähigkeit- Uneingeschränkt 450 kg
- Tragfähigkeit der ausschiebbaren Plattform 120 kg (Option)
- Hebe-/Senkzeit 38/42 sec.
- Maximale Fahrhöhe 10.06 m
- Maschinengewicht 4,600 kg
- Max. Bodendruck 4.0 kg/cm²
- Geschwindigkeit 4.8 km/h
- Steigfähigkeit 35%
- Wenderadius – innen 2.29 m
- Wenderadius – außen 4.88 m



Abmessungen



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

JLG Industries bemüht sich um eine stete Verbesserung seiner Produkte und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.



JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21
27721 Ritterhude/Ilpohl (Bei Bremen)
Deutschland
Phone: +49 (0) 421 693 500
www.jlg.com

Eine Tochtergesellschaft der
Oshkosh Corporation