



GDC/GLC 60-70VX

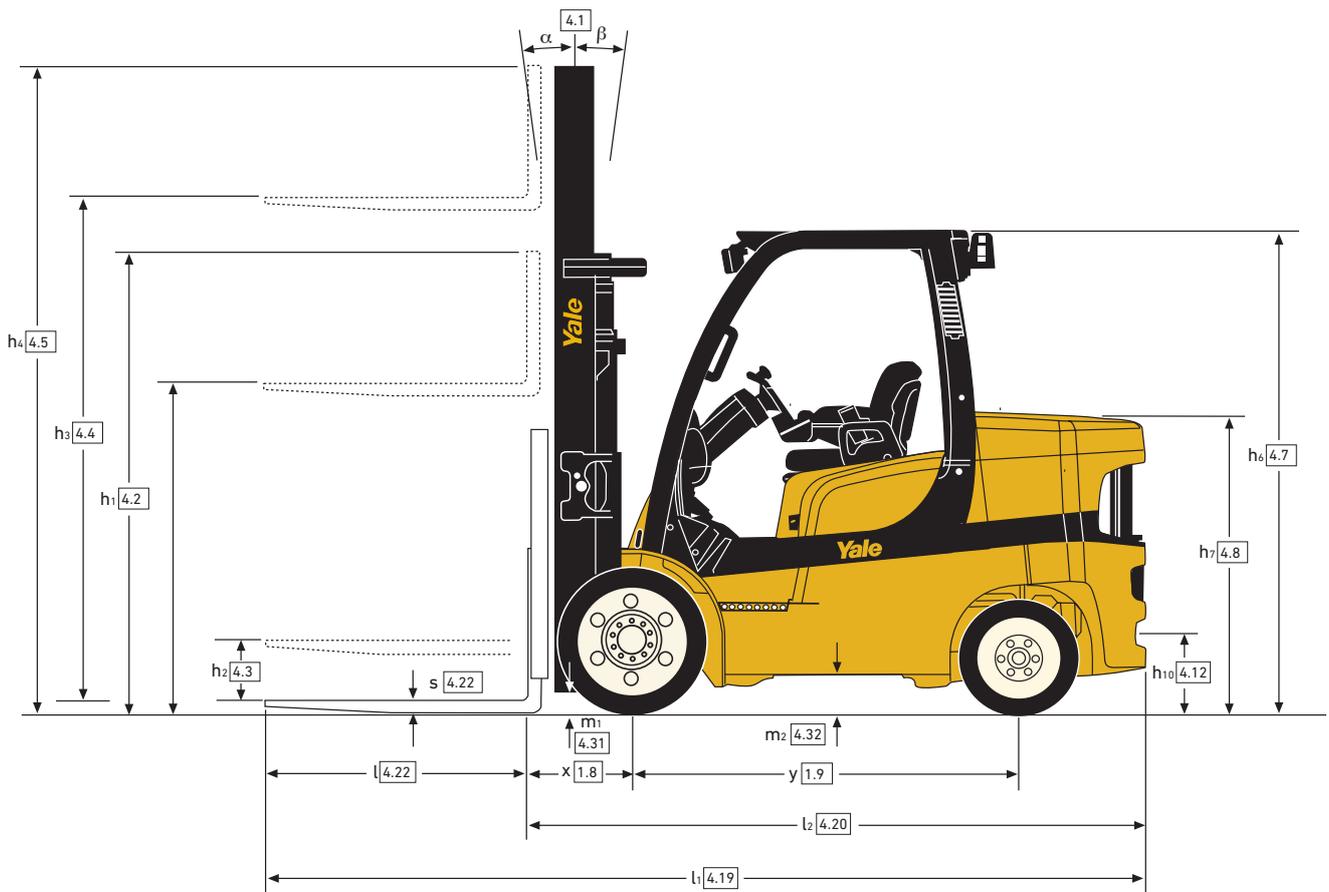
DATENBLATT

6.000 - 7.000 kg

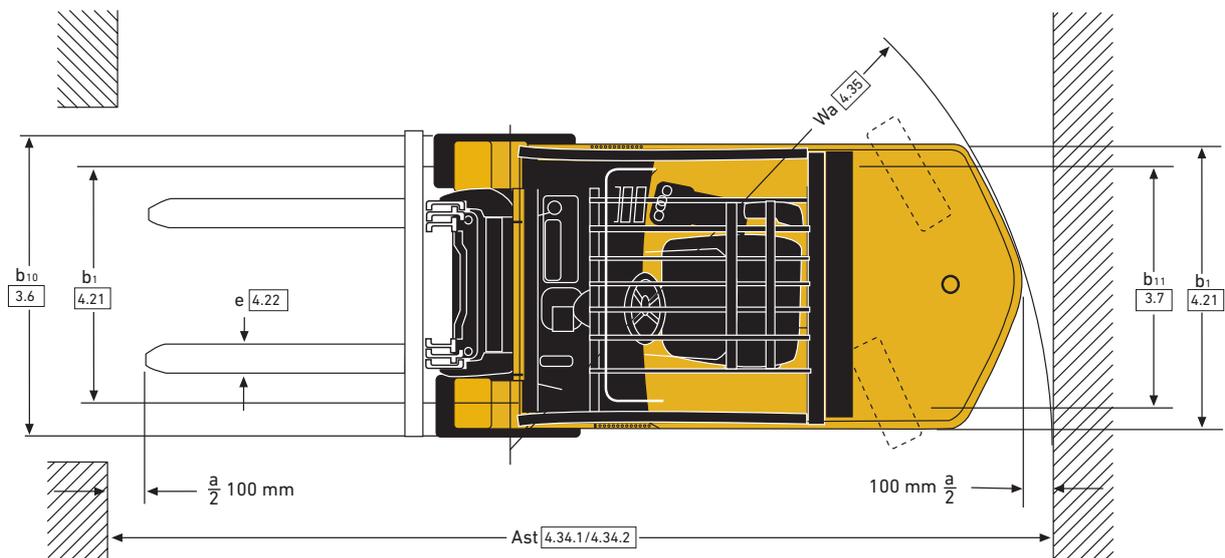
GCVX-Serie

Diesel- und
Treibgas-stapler

STAPLERABMESSUNGEN – GCVX-SERIE



STAPLERABMESSUNGEN – GCVX-SERIE



VDI 2198 – TECHNISCHE DATEN – GCVX-SERIE

		Yale			
		GDC 60 VX			
		Basis	Wert		
ALLGEMEINES	1.1	Hersteller			
	1.2	Modellbezeichnung			
	1.2.1	Modell			
	1.3	Antrieb	Diesel		
	1.3.1	Motor	Kubota-3,8-l-Motor		
	1.3.3	Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr Techtronix 3, 3-Gang-Getriebe	
	1.3.4	Bremsenart	Ölbad-Lamellenbremsen		
	1.4	Bedienung	Sitz		
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	6,0	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	
1.8	Lastabstand	x (mm)	498		
1.9	Radstand	y (mm)	1.830		
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	8.667	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	13.144/1.523	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	3.546/5.121	
REIFEN	3.1	Reifen vorne/hinten	Bandagenreifen		
	3.2	Reifengröße, vorn	28x12x22		
	3.3	Reifengröße, hinten	22x8x16		
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1.133	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1.192	
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/10
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2.697	
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	100	
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3.340	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	4.575	
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2.302	
4.8		Höhe Sitz/Fahrerstand	h ₇ (mm)	1.335	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	388	
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4.128	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	2.928	
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1.438	
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	60/150/1.200	
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1.219	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	113	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	188	
4.33		Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1.200 x 1.000	
4.34		Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	Ast (mm)	4.283	
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483	
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.585		
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	751		
4.41	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.292		
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	531		
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	313		
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,7/20,0	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	20,7/20,0	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,48/0,49	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58/0,53	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ⁽¹⁾	N	37.850/21.450	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last ⁽²⁾	%	16,1/24,8	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⁽³⁾	s	5,8/5,0	
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch		
MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ		Kubota V3800 E4	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	55	
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2.200	
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	Nm/min ⁻¹	300/1.400	
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm ³	4/3.796	
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	6,47	6,67
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität ⁽⁴⁾	(V)/(Ah)	12/105	
SONSTIGES	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Hydrodynamisch	
	8.11	Betriebsbremse		Hydraulisch	
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	153	
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	83,3	
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	64,7	
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	65,8	
	10.7	Schallleistungspegel (Fahrersitz)	dB(A)	81	
	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus	dB(A)	100	
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2001/14/EG)	dB(A)	104	
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	

(1) Bei 1,6 km/h

(2) Bei 4,8 km/h

(3) Bis 15 m (gemäß VDI 2198 Dezember 2012)

(4) Nennkapazität der Batterie in Amperestunden (Ah) geschätzt

VDI 2198 – TECHNISCHE DATEN – GCVX-SERIE

ALLGEMEINES	1.1	Hersteller		Yale			
	1.2	Modellbezeichnung		GDC 70 VX			
	1.2.1	Modell		Basis			
	1.3	Antrieb		Diesel			
	1.3.1	Motor		Kubota-3,8-l-Motor			
	1.3.3	Getriebe		Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr	Techtronix 3, 3-Gang-Getriebe	Techtronix AH 3, 3-Gang-Getriebe
	1.3.4	Bremsenart		Ölbad-Lamellenbremsen			
	1.4	Bedienung		Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	7,0			
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600			
1.8	Lastabstand	x (mm)	498				
1.9	Radstand	y (mm)	1.830				
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	9.531			
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	14.928/1.603			
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	3.730/5.801			
REIFEN	3.1	Reifen vorne/hinten		Bandagenreifen			
	3.2	Reifengröße, vorn		28x12x22			
	3.3	Reifengröße, hinten		22x8x16			
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2			
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1.133			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1.192			
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/10		
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2.697			
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	100			
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3.340			
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	4.575			
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2.302			
4.8		Höhe Sitz/Fahrerstand	h ₇ (mm)	1.335			
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	388			
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4.128			
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	2.928			
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1.438			
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	50/120/1.200			
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA			
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1.219			
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	113			
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	188			
4.33		Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1.200 x 1.000			
4.34		Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	Ast (mm)	4.283			
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483			
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483			
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.585				
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	751				
4.41	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.292				
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	531				
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	313				
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,7/20,0	20,9/20,2		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	20,7/20,0	18,3/17,7		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,45/0,49			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58/0,53			
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ⁽¹⁾	N	37.550/22.640	44.500/22.640		
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last ⁽²⁾	%	14,1/23,9	15,1/23,9		
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⁽³⁾	s	6,1/5,1	6,3/5,8		
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch				
MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ		Kubota V3800 E4			
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	55			
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2.200			
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	Nm/min ⁻¹	300/1.400			
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm ³	4/3.796			
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	6,97968	7,1788		
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität ⁽⁴⁾	(V)/(Ah)	12/105			
SONSTIGES	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Hydrodynamisch			
	8.11	Betriebsbremse		Hydraulisch			
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	153			
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	83,3			
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	64,7			
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	65,8			
	10.7	Schallleistungspegel (Fahrersitz)	dB(A)	81			
	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus	dB(A)	100			
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2001/14/EG)	dB(A)	104			
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen			

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

VDI 2198 – TECHNISCHE DATEN – GCVX-SERIE

		Yale			
		GLC 60 VX			
		Basis	Wert		
ALLGEMEINES	1.1	Hersteller			
	1.2	Modellbezeichnung			
	1.2.1	Modell			
	1.3	Antrieb	Treibgas		
	1.3.1	Motor	PSI-4,3-l-Treibgasmotor		
	1.3.3	Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr	
	1.3.4	Bremsenart	Ölbad-Lamellenbremsen		
	1.4	Bedienung	Sitz		
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	6,0	
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	
1.8	Lastabstand	x (mm)	498		
1.9	Radstand	y (mm)	1.830		
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	8.616	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	13.124/1.492	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	3.526/5.090	
REIFEN	3.1	Reifen vorne/hinten	Bandagenreifen		
	3.2	Reifengröße, vorn	28x12x22		
	3.3	Reifengröße, hinten	22x8x16		
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1.133	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1.192	
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/10
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2.697	
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	100	
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3.340	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	4.575	
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2.302	
4.8		Höhe Sitz/Fahrerstand	h ₇ (mm)	1.335	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	388	
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4.128	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	2.928	
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1.438	
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	60/150/1.200	
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1.219	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	113	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	188	
4.33		Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1.200 x 1.000	
4.34		Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	Ast (mm)	4.283	
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483	
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.585		
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	751		
4.41	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.292		
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	531		
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	313		
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	20,1/19,4	20,8/20,4	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	20,1/19,4	18,2/17,9	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s 0,53/0,54		
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s 0,58/0,53		
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ⁽¹⁾	38.440/21.350	38.440/21.350	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last ⁽²⁾	16,6/24,8	20,2/24,8	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⁽³⁾	6,2/5,4	6,5/6,1	
	5.10	Betriebsbremse	Hydraulisch		
	MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ	PSI-4,3-l-Motor	
		7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW 72	
7.3		Nenn Drehzahl	min-1 2.400		
7.3.1		Drehmoment bei 1/min	Nm/min-1 285/2.400		
7.4		Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm ³ 6/4.302		
7.5		Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	5,4	5,6	
7.10		Batteriespannung/Nennkapazität ⁽⁴⁾	12/105		
SONSTIGES	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Hydrodynamisch		
	8.11	Betriebsbremse	Hydraulisch		
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	153	
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	83,3	
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	64,7	
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	38,6	
	10.7	Schallleistungspegel (Fahrersitz)	dB(A)	83	
	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus	dB(A)	103	
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2001/14/EG)	dB(A)	108	
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	Bolzen		

(1) Bei 1,6 km/h

(2) Bei 4,8 km/h

(3) Bis 15 m (gemäß VDI 2198 Dezember 2012)

(4) Nennkapazität der Batterie in Amperestunden (Ah) geschätzt

VDI 2198 – TECHNISCHE DATEN – GCVX-SERIE

		Yale		
		GLC 70 VX		
		Basis	Wert	
ALLGEMEINES	1.1	Hersteller		
	1.2	Modellbezeichnung		
	1.2.1	Modell		
	1.3	Antrieb	Treibgas	
	1.3.1	Motor	PSI-4,3-I-Treibgasmotor	
	1.3.3	Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe	Lastschaltgetriebe 2, 2-Gang-Getriebe mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr
	1.3.4	Bremsenart	Ölbad-Lamellenbremsen	
	1.4	Bedienung	Sitz	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	7,0
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand	x (mm)	498	
1.9	Radstand	y (mm)	2.100	
GEWICHT	2.1	Eigengewicht	kg	9.480
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	14.908/1.572
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	3.710/5.770
REIFEN	3.1	Reifen vorne/hinten	Bandagenreifen	
	3.2	Reifengröße, vorn	28x12x22	
	3.3	Reifengröße, hinten	22x8x16	
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	1.133
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1.192
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2.697
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	100
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3.340
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	4.575
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2.302
4.8		Höhe Sitz/Fahrerstand	h ₇ (mm)	1.335
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	388
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	4.128
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	2.928
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1.438
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	60/150/1.200
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	1.219
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	113
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	188
4.33		Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1.200 x 1.000
4.34		Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	Ast (mm)	4.283
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483
4.34.2		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 quer	Ast (mm)	4.483
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2.585	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	800	
4.41	Arbeitsgang mit 90°-Winkel (mit Palette: L = 1.000 mm x B = 1.200 mm)	(mm)	2.292	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	531	
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	313	
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	20,1/19,4	20,8/20,4
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	20,1/19,4	18,2/17,9
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,53/0,54
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58/0,53
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last ⁽¹⁾	N	38.100/22.550
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last ⁽²⁾	%	14,7/23,9
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⁽³⁾	s	6,5/5,5
5.10	Betriebsbremse	Hydraulisch		
MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ	PSI-4,3-I-Motor	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	72
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹	2.400
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	Nm/min ⁻¹	285/2.400
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm ³	6/4.302
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h oder kg/h	6,5
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität ⁽⁴⁾	(V)/(Ah)	12/105
SONSTIGES	8.1	Ausführung des Fahrantriebs	Hydrodynamisch	
	8.11	Betriebsbremse	Hydraulisch	
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	153
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	83,3
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	64,7
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	38,6
	10.7	Schallleistungspegel (Fahrsitz)	dB(A)	83
	10.7.1	Schallleistungspegel während Arbeitszyklus	dB(A)	103
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2001/14/EG)	dB(A)	108
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	Bolzen	

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

HUBGERÜSTABMESSUNGEN – GC60 VX

h ₁ (mm)	H _{z+s} (mm)	h ₃ (mm)	h ₄ (mm)	Neigen (rück- wärts)	Tragfähigkeit (kg) bei 600 mm Lastschwerpunkt		
					Nur mit Gabelträger (kg)	Mit Gabelträger und Seitenschieber (kg)	Mit Gabelträger und Seitenschieber mit Gabelzinkenverstellung (kg)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub							
2.197	160	2.400	3.632	10	6.000	5.730	5.680
2.697	160	3.400	4.632	10	6.000	5.700	5.650
3.197	160	4.400	5.632	10	6.000	5.650	5.600
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub							
2.227	995	3.800	5.026	6	6.000	5.630	5.570
2.527	1.295	4.700	5.926	6	6.000	5.600	5.550
2.827	1.595	5.600	6.826	6	5.800	5.390	5.340
3.077	1.845	6.200	7.426	6	–	–	–

HUBGERÜSTABMESSUNGEN – GC70 VX

h ₁ (mm)	H _{z+s} (mm)	h ₃ (mm)	h ₄ (mm)	Neigen (rück- wärts)	Tragfähigkeit (kg) bei 600 mm Lastschwerpunkt		
					Nur mit Gabelträger (kg)	Mit Gabelträger und Seitenschieber (kg)	Mit Gabelträger und Seitenschieber mit Gabelzinkenverstellung (kg)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub							
2.197	160	2.400	3.632	10	7.000	6.580	6.530
2.697	160	3.400	4.632	10	7.000	6.550	6.500
3.197	160	4.400	5.632	10	7.000	6.490	6.440
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub							
2.227	995	3.800	5.026	6	7.000	6.430	6.380
2.527	1.295	4.700	5.926	6	7.000	6.400	6.350
2.827	1.595	5.600	6.826	6	6.740	6.190	6.140
3.077	1.845	6.200	7.426	6	–	–	–

MOTORSPEZIFIKATIONEN – GCVX-SERIE

Kubota V3800 E4		GM-4,3-L-Treibgasmotor	
Zylinder	4	Zylinder	6
Fördermenge	3.796 cm ³	Fördermenge	4.302 cm ³
Drehmoment	300 Nm bei 1.400 U/min	Drehmoment	305 Nm bei 2.400 U/min
Stromerzeugung	55 kW bei 2.200 U/min	Stromerzeugung	77 kW bei 2.400 U/min

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

LISTE DER FUNKTIONEN – GCVX-SERIE

	STD	OPT
Premium-Überwachungspaket		●
System für den Antriebsschutz	●	●
Hoher Lufteinlass mit Vorfilter	●	●
Kühlgitter		●
Geschwindigkeitsbegrenzer		●
Lastgewichtsanzeige		●
Hydraulikakkumulator		●
Zurück zum eingestellten Neigungswinkel		●
Aufprallüberwachung		●
Rückfahrwarnsignal		●
Gelbe Rundumleuchte		●
Fahrerpasswort		●
Start ohne Schlüssel		●
Voll gefederter Drehsitz	●	●
Richtungspedal		●
Spiegel	●	●
Beleuchtungssatz		●
Schwen- und herablassbare Tankhalterung EZ-Tank		●







GBPCN/WH
WINDMILL
4125 14825
56.0H 60-00

GBPCN/WH
WINDMILL
4125 14825
56.0H 60-00

GBPCN/WH
WINDMILL
4125 14825
56.0H 60-00

Arkansas Kraft
GBPCN/WH
WINDMILL
084 2-047874-001-A
4885 8.5 20930
35.0H 76-00

Arkansas Kraft
GBPCN/WH
WINDMILL
084 1-014705-001
3995 6.7
33.0

GBPCN/WH
WINDMILL
4125 14825
56.0H 60-00



Über Yale®

Yale Materials Handling Corporation ist einer der traditionsreichsten Hersteller von Flurförderzeugen der Welt. Wir sind seit 1875 im Bereich der Hebetchnik tätig und unterstützen unsere Kunden dank unserer Erfahrung mit starken Lösungen für Herausforderungen im Materialhandling. Unsere Stapler sind in Tragfähigkeitsklassen von 1 bis 16 Tonnen und mit Verbrennungsmotor oder elektrischem Antrieb erhältlich. Yale bietet außerdem auch Robotertechnik-, Telemetrie- und Fuhrparkmanagementlösungen sowie Ersatzteile, Finanzierung und Trainings an. Wir arbeiten gemeinsam mit unseren Händlern daran, uns stetig zu verbessern und Ihnen jederzeit die passende Lösung zu bieten – vom klassischen Gabelstapler bis hin zu neuen Technologien.

FLURFÖRDERZEUGE FÜR DIE BEREICHE:

3PL

Kfz-Teile

Getränkeindustrie

Gekühlte und gefrorene Lebensmittel

Lebensmittelvertrieb

Nahrungsmittelverarbeitung

Möbel und Einrichtung

Gesundheits- und Pharmabranche

Möbelhäuser

Einzelhandel

E-Commerce

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Vereinigtes Königreich

www.yale.com



Sicherheit: Alle in der EU, Türkei sowie im Vereinigten Königreich verkauften Produkte von Yale entsprechen den EU-Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und tragen die Kennzeichnung **CE**. Yale Stapler, die in andere Länder verkauft werden, können bei Bedarf ebenfalls in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie produziert werden, wenn dies bei der Bestellung gewünscht wird. Die Fahrzeuge werden in diesem Fall mit der Kennzeichnung **CE** versehen.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Lift Truck Technologies. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc. Alle Rechte vorbehalten. YALE und YALE  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung und/oder Merkmalen, die nicht in allen Regionen verfügbar sind. Die Staplerleistung ist abhängig vom Zustand des Staplers, seiner Ausstattung und der Anwendung. Änderungen vorbehalten.

Hinweis: Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden. Sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten. Wenn die oben genannten Informationen für Ihre Anwendung wichtig sind, wenden Sie sich an Ihren Yale® Händler.

Veröffentlichungsnr. 220991910 Rev.00 (0323DMS) DE